

SOLLEN WIR IHRE PRODUKTE ZUSAMMEN VERPACKEN?



AVM-500 + KT-1000

AVC Sealing Solutions ist ein dynamisches Unternehmen mit jahrelanger Erfahrung und einer klaren Zielsetzung: in unserem Markt wollen wir die Besten sein. Auf unserem Weg dahin sind wir schon ein gutes Stück vorwärts gekommen. Dennoch arbeiten wir mittels Forschung und neuer Entwicklungen nach wie vor kontinuierlich an der Erweiterung unseres Know-hows. Wenn es um unsere – nun ja, eigentlich um Ihre – Maschinen geht, sprechen wir lieber nicht von einem Sortiment, sondern von Lösungen. Denn als Spezialist auf dem Gebiet von Schweiß- und Schrumpfverpackungen bieten wir jedem Kunden ein spezifisches und umfassendes Verpackungskonzept, das genau auf die bestehende und gewünschte

Situation abgestimmt ist. Für jeden individuellen Auftrag fertigen wir eine hochwertige Maschine an, die



beim Kunden betriebsbereit installiert wird. Dabei geht es immer wieder um technisch anspruchsvolle, effiziente und vor allem ökonomische Verpackungslösungen. Dank unserer großen Erfahrungsbreite sind wir sehr gut in der Lage – vorzugsweise in einem möglichst frühen Stadium – uns gemeinsam mit Ihnen Gedanken um Ihre Verpackungsfragen zu machen. Ein hoch motiviertes Team von Fachleuten steht in den Startlöchern, um immer wieder aufs Neue zu beweisen, dass wir in unserem Fach die Besten sind und dadurch zu scharf kalkulierten Preisen liefern können.

VERPACKUNGSAUTOMAT AVM-500

Die Verpackungsmaschine AVM-500 erzeugt vollautomatisch, schnell und effizient eine geschlossene Verpackung für Produkte unterschiedlicher Art. Dabei kommen Folienarten wie Polyethylen, Polypropylen, Polyolefin und sonstige Schrumpffolien zum Einsatz. Dieser Verpackungsautomat verarbeitet halboffene Schlauchfolie, die mittels eines dauerbeheizten Schweißsystems rundum verschweißt wird.

Funktion der AVM-500

Das Transportband führt das zu verpackende Produkt, das über verstellbare Seitenführungen richtig platziert wird, dem quer verlaufenden Schweißbalken zu. Hier tastet eine Fotozelle die Länge des zu verschweißenden Produkts ab, wonach die dafür benötigte Folienmenge zugeführt wird. Nachdem das Produkt an der Fotozelle vorbeigeführt worden ist, wird der quer verlaufende Schweißbalken geschlossen und die Folie wird in einem Arbeitsgang verschweißt und abgeschnitten. Die erste Verpackung ist dann fertig. Bei der Erstellung der zweiten Verpackung wird nun das Produkt, das als erstes in Folie verpackt wurde, am Seitenschweißmesser vorbeigeführt, wodurch gleichzeitig die Seitenschweißnaht angebracht wird. Der abgeschnittene Folienstreifen wird sofort abtransportiert und aufgewickelt. Anschließend wird das verpackte Produkt eventuell zu einem hinter der Verpackungsmaschine angeordneten Schrumpftunnel transportiert.

Bedienung der AVM-500

Dank eines übersichtlichen Touchscreens lässt sich die Maschine einfach bedienen. Auf dem Touchscreen können die entsprechenden Einstellungen eingegeben, kontrolliert und/oder verändert werden. Häufig vorkommende Einstellungen können gespeichert und auf einfache Weise abgerufen werden. Dadurch ist die Umstellzeit der Maschine vom einen auf das andere Produkt sehr kurz. Mittels zweier Stellräder lässt sich die Schweißhöhe einstellen.

Kapazität der AVM-500

Durch die Kombination einer schnellen pneumatischen Schweißbalkenschließung mit einem dauerbeheizten Schweißsystem kann eine hohe Produktionsleistung erzielt werden. Je nach Produktgröße lassen sich Geschwindigkeiten von 40 Produkten pro Minute erreichen.



Mittelpunkt Ihrer Endverarbeitung

Die AVM-500 spielt in zahlreichen Betrieben bereits eine zentrale Rolle bei der Bewältigung von Routinearbeiten. In vielen Herstellungsverfahren verleiht sie den Produkten den letzten Schliff.

VERPACKUNGSAUTOMAT AVM-400-LB

Die AVM-400-LB versieht Produkte, ebenso wie die AVM-500, schnell, effizient und vollautomatisch mit einer rundum verschlossenen Verpackung. Diese Maschine ist die kompakte Schwester der 500. Sie verarbeitet ebenfalls halboffene Schlauchfolie, die mittels des dauerbeheizten Schweißsystems vollständig eingeschweißt wird. Dank eines übersichtlichen Bedienfeldes können die Einstellungen pro Produkt eingegeben, kontrolliert und/oder verändert werden.

Durch die Kombination einer schnellen pneumatischen Schweißbalkenschließung mit einem dauerbeheizten Schweißsystem kann eine hohe Geschwindigkeit und somit eine hohe Produktionsleistung erzielt werden.



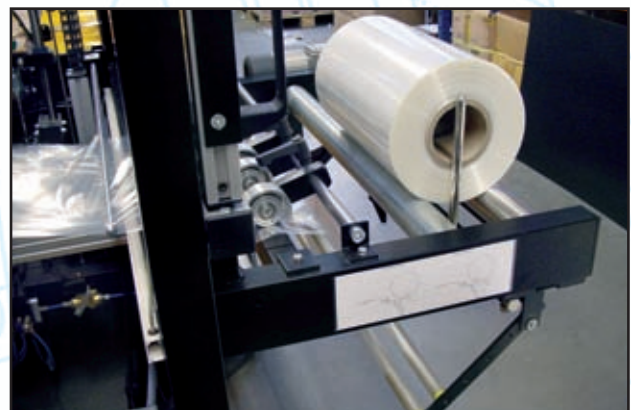
Charakteristische Einzelteile

Alle Maschinen von AVC sind bis ins kleinste Detail durchdacht und ausgearbeitet worden. Die jahrelange, überaus vielseitige Praxiserfahrung wurde dabei optimal eingesetzt. Oft werden von uns schon eventuelle Problempunkte berücksichtigt, die unsere Kunden so noch nicht vorausgesehen hatten. Am Arbeitsplatz weiß man dies zu schätzen, denn der entscheidende Unterschied steckt oft genau in diesem einen Detail.



Touchscreen AVM-500

Ein übersichtliches Touchscreen garantiert eine einfache Bedienung in mehreren Sprachen. Abgesehen von der Temperatur lassen sich auch die Transportgeschwindigkeit, die Durchlaufzeit und die Schweißzeit sehr genau einstellen.



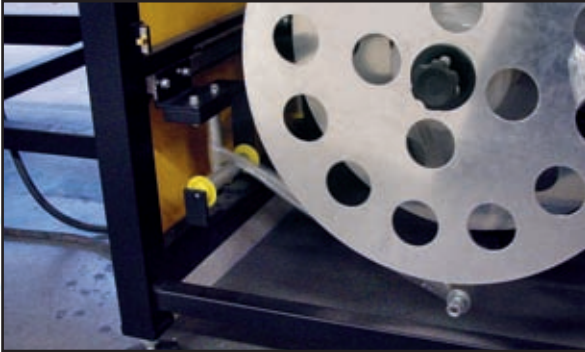
Folienrollenhalter AVM-500

Das Folienabwickelsystem wird motorisch angetrieben und gewährleistet somit eine gleichmäßige Folienuzufuhr. Für bestimmte Produkte ist die Perforierung der Verpackung unabdingbar. Deshalb wird die Maschine mit einem ein- und ausschaltbaren Perforationssystem ausgestattet. Außerdem kann die Folie je nach Bedarf von rechts oder von links abgewickelt werden.



Zufuhrseite AVM-500

Bei der Herstellung der zweiten Verpackung wird das Produkt, das zuerst in Folie verpackt wurde, am Seitenschweißmesser entlang geführt, wodurch gleichzeitig eine Seitenschweißnaht angebracht und der dabei anfallende Abfallstreifen abgeführt wird.



Abfallrolle und Aufwickleinheit

Das überschüssige Folienmaterial wird automatisch auf eine Schlauchrolle aufgewickelt. Dadurch wird die Zahl der Arbeitsunterbrechungen minimiert.



Folienhalter und Bedienfeld AVM-400-LB

In der auffallend kompakten AVM-400-LB wurde die Folienabwickleinheit mit dem übersichtlichen Bedienfeld kombiniert. Dadurch werden alle wesentlichen Handlungen von einem einzigen Standort aus durchgeführt und auch kontrolliert.

Schrumpftunnel

Ein am Ende der Verpackungslinie aufgestellter Schrumpftunnel rundet den Verpackungsprozess auf optimale Weise ab. Schrumpftunnel gibt es in unterschiedlichen Größen und Ausführungen: KT-500, 1000, 1200 und 1500. Alle AVC Schrumpftunnel lassen sich mit den AVC Winkelschweißern, Bündelpackern und Verpackungsautomaten kombinieren. Die Verpackungen sind immer von konstanter und hochwertiger Qualität. Auch für die Schrumpftunnel gilt, dass wir sehr auf die Details geachtet haben. Die Luftführung im Tunnel lässt sich beispielsweise mittels 4 Lüftungsclappen im Ofenhaus regulieren. Die Durchlaufgeschwindigkeit des Transports ist stufenlos einstellbar.



Die deutlich ablesbare Temperatur wird elektronisch kontrolliert und konstant gehalten. Ein weiterer Vorzug: alle AVC Schrumpftunnel sind standardmäßig mit Schwenkrädern ausgestattet und somit überall schnell einsetzbar. Die genannten Modelle werden zwar serienmäßig gefertigt, können aber bei Bedarf mit spezifischen Optionen ausgestattet werden, um die allerbesten Verpackungslösungen zu erzielen.

Verpackungsautomaten	AVM-400-LB	AVM-500
Schweißbalkenbreite	450 mm	530 mm
Schweißsystem	Dauerbeheiztes Schweißsystem (CVS)	Dauerbeheiztes Schweißsystem (CVS)
Steuerung	Omron PLC	Siemens S7-314 PLC
Bedienfeld	Omron 2-zeiliges Display mit 6 Funktionstasten	Touchscreen
Produktlokalisierung	vertikal	vertikal und horizontal
Bandgeschwindigkeit	13,5 m/Min.	5-28 m/Min.
Packleistung	max. 30/Min.	max. 40/Min.
Max. Produkthöhe	160 mm	160 oder 250 mm
Max. Produktbreite	370 mm	470 mm
Max. Folienbreite	600 mm	600 mm
Folienart	PE/PP	PE/PP
Maschinenabmessungen LxBxH	1850 x 1250 x 1800 mm	2110 x 1810 x 1660 mm
Arbeitshöhe	880-980 mm	880-980 mm
Stromanschluss	400V/3F+0+Erde	400V/3F+0+Erde
Anschlussleistung	2kW	2kW
Druckluft	6 Bar	6 Bar



AVC entspricht den höchsten Qualitätsnormen.

Zu unseren Bündelpackern und Winkelschweißern, die ebenfalls in Kombination mit Schrumpftunneln eingesetzt werden können, und zu den Combisets sind separate Produktdokumentationen erhältlich.

