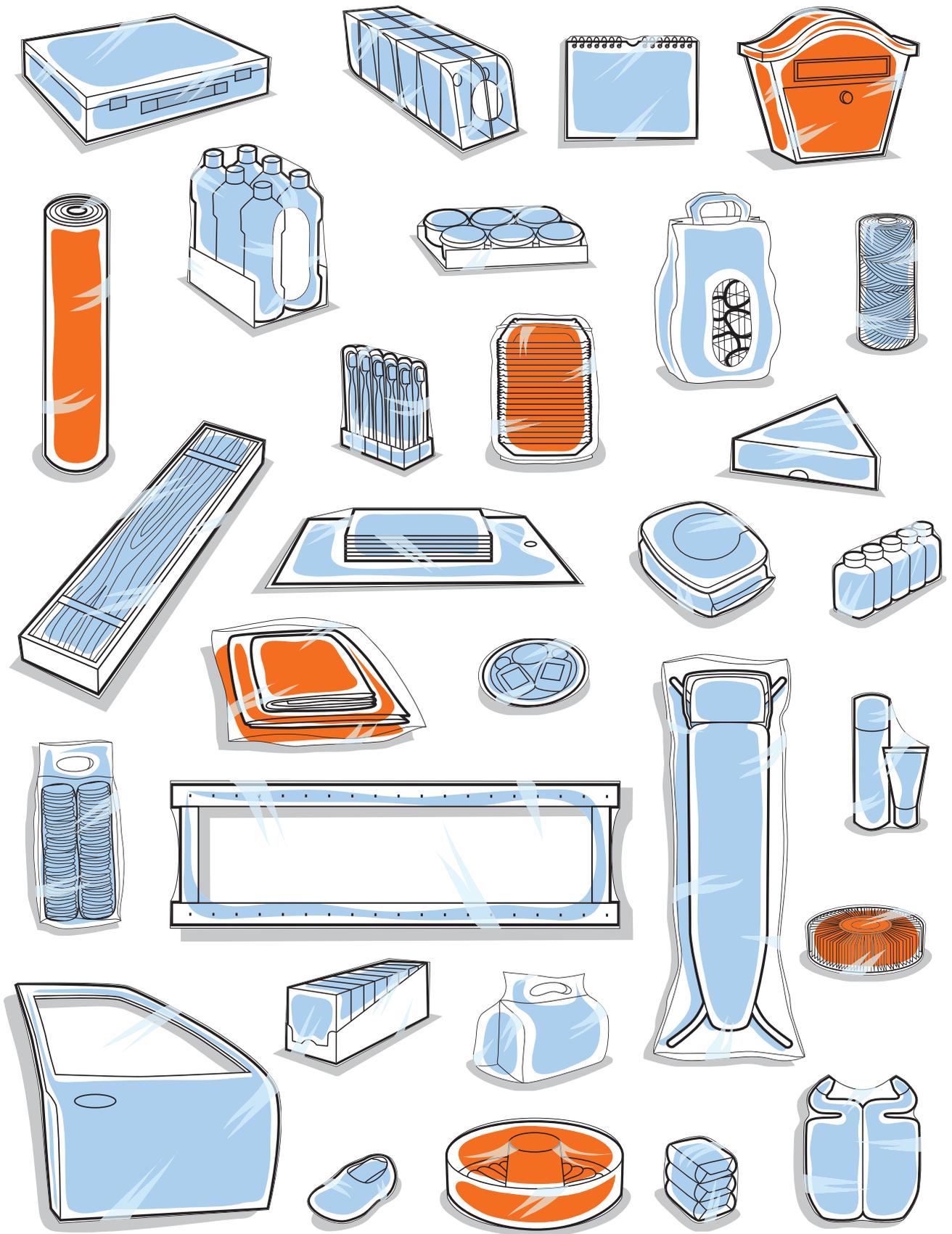


WINKELSCHWEIßER UND SCHRUMPFTUNNEL



SOLLEN WIR IHRE PRODUKTE ZUSAMMEN EINSCHWEIßEN?



HS-600

AVC Sealing Solutions ist ein dynamisches Unternehmen mit jahrelanger Erfahrung und einer klaren Zielsetzung: In unserem Markt wollen wir die Besten sein. Auf unserem Weg dahin sind wir schon ein gutes Stück vorwärts gekommen. Dennoch arbeiten wir mittels Forschung und neuer Entwicklungen nach wie vor kontinuierlich an der Erweiterung unseres Know-hows. Wenn es um unsere – nun ja, eigentlich um Ihre – Maschinen geht, sprechen wir lieber nicht von einem Sortiment, sondern von Lösungen. Denn als Spezialist auf dem Gebiet von Schweiß- und Schrumpfverpackungen bieten wir jedem Kunden ein spezifisches und umfassendes Verpackungskonzept, das genau auf die bestehende und gewünschte Situation abgestimmt ist. Für

jeden individuellen Auftrag fertigen wir eine hochwertige Maschine an, die beim Kunden



betriebsbereit installiert wird. Dabei geht es immer wieder um technisch anspruchsvolle, effiziente und vor allem ökonomische Verpackungslösungen. Dank unserer großen Erfahrungsbreite sind wir sehr gut in der Lage – vorzugsweise in einem möglichst frühen Stadium – uns gemeinsam mit Ihnen Gedanken um Ihre Verpackungsfragen zu machen. Ein hoch motiviertes Team von Fachleuten steht in den Startlöchern, um immer wieder aufs Neue zu beweisen, dass wir in unserem Fach die Besten sind und dadurch zu scharf kalkulierten Preisen liefern können.

WINKELSCHWEIßER HS-400, 500 ODER 600

Obwohl viele unserer Abnehmer Winkelschweißer ohne Schrumpftunnel bestellen, lassen sich Winkelschweißer hervorragend mit einem Schrumpftunnel kombinieren. So können einzelne Produkte in Folie verpackt werden, aber es lassen sich auch mehrere Sorten von Winkelschweißern flexibel einsetzen und mit einem einzigen Schrumpftunnel kombinieren. Dazu sind alle AVC Winkelschweißer mit Schwenkrädern ausgestattet. Die Auswahl des passenden Winkelschweißers richtet sich nach der gewünschten maximalen Produktgröße. Die Höchstbreite der zu verarbeitenden Folie auf standardmäßigen Winkelschweißern variiert von 510 mm (HS-400)

bis 710 mm (HS-600). Der Schweißrahmen des Winkelschweißers ist, ebenso wie beim AVC Combiset und dem Minicombiset, mit einem Magnetverschluss versehen. Eine Gasdruckfeder lässt den Schweißrahmen nach dem Verschweißen automatisch aufspringen, was den Vorteil hat, dass die folgende Verpackung in der Zwischenzeit schon vorbereitet werden kann. Daraus ergibt sich eine höhere Produktionsleistung. Alle Modelle sind zwar serienmäßig entwickelt worden, aber bei Bedarf kann die Maschine mit den von uns angebotenen Optionen ergänzt oder in einer abweichenden Größe hergestellt werden. So können wir immer eine kundengerechte Verpackungslösung anbieten.

Einige auffallende Standarddetails

- Die Folienabwickelvorrichtung wird mit einer Arbeitsplatte und mit einem Folienperforationsrad zum Entlüften der (Schrumpf-) Verpackung kombiniert
- Verstellbarer Folienöffner
- Tiefenverstellbarer Produkttisch
- Magnetverschluss am Schweißrahmen
- Impulsschweißverfahren mittels eines 0,7 mm Teflontrenndrahtes
- Schweiß- und Abkühlzeit separat einstellbar
- Arbeitshöhe einstellbar von 920 mm bis 970 mm



Winkelschweißer lassen sich nahtlos in jedes Produktionsverfahren eingliedern. Hier zum Beispiel in einer Wäscherei.

Charakteristische Einzelteile

Alle Maschinen von AVC sind bis ins kleinste Detail durchdacht und ausgearbeitet worden. Die jahrelange, überaus vielseitige Praxiserfahrung wurde dabei optimal eingesetzt. Oft werden von uns schon eventuelle Problempunkte berücksichtigt, die unsere Kunden so noch nicht vorausgesehen hatten. Am Arbeitsplatz weiß man dies zu schätzen, denn der entscheidende Unterschied steckt oft genau in diesem einen Detail.



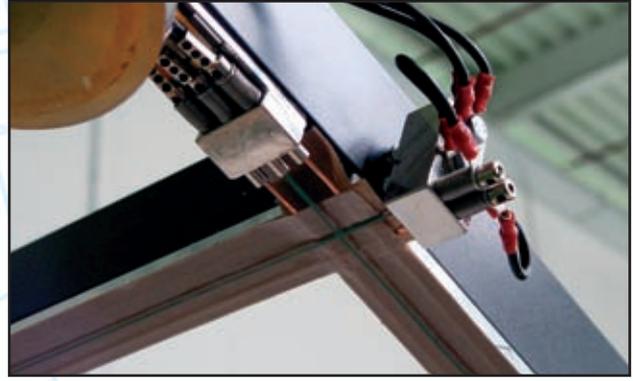
Sehr einfache Bedienung

Wie all unsere Maschinen sind auch die Winkelschweißer überaus benutzerfreundlich. Das Bedienfeld ist daher sehr einfach und übersichtlich. Die Bedienung lässt sich mit einigen wenigen Tasten regeln und erfordert keine zusätzliche Einweisungsschulung. Abgesehen von der Schweiß- und Abkühlzeit kann auch die Zeit des Abtransports sehr genau eingestellt werden. Die Arbeitshöhe ist über einen Hebel verstellbar.



Verstellbarer Folienhalter

Da jede Situation anders ist, können viele Teile unserer Winkelschweißer individuell eingestellt werden. Die Arbeitsplatte ist in der Breite verstellbar. Auch der Folienöffner kann verstellt werden. Und weil die Ventilation der Verpackung für bestimmte Produkte unabdingbar ist (während andere gerade eine geschlossene Verpackung erfordern), kann jeder Winkelschweißer auf Wunsch mit einem Perforationssystem ausgestattet werden, das bei Bedarf wiederum ein- oder ausgeschaltet werden kann. Der Folienabroller ist übrigens mit einer Bremse versehen.



Doppelschweißsystem

Neben der Schneidenabt, die der runde Trenndraht erzeugt, versieht das Doppelschweißsystem Ihre Verpackung mit einer zusätzlichen stabilen flachen Schweißnaht (mittels zweier Flachsweißdrähte). Offene Verpackungen oder Löcher in der Folie gehören mit diesem System definitiv der Vergangenheit an. Die Flachsweißdrähte können bei Bedarf mit einem Schalter ausgeschaltet werden.



Automatischer Abtransport

Sowohl die Höhe als auch die Zeit des automatischen Abtransports sind stufenlos einstellbar.



Dauerbeheiztes Schweißsystem (CVS)

Dank der konstanten Temperatur des Schweißbalkens lässt sich eine hohe Produktkapazität erreichen.

Schrumpftunnel KT-500, 1000, 1200 und 1500

Ein am Ende der Verpackungslinie aufgestellter Schrumpftunnel rundet den Verpackungsprozess auf optimale Weise ab. Schrumpftunnel gibt es in unterschiedlichen Größen und Ausführungen: KT-500, 1000, 1200 und 1500. Alle AVC Schrumpftunnel lassen sich mit den AVC Winkelschweißern, Bündelpackern und Verpackungsautomaten kombinieren.

Die Verpackungen sind immer von konstanter und hochwertiger Qualität. Auch für die Schrumpftunnel gilt, dass wir sehr auf die Details geachtet haben. Die Luftführung im Tunnel lässt sich beispielsweise mittels 4 Lüftungsklappen im Ofenhaus regulieren. Die Durchlaufgeschwindigkeit des



Transports ist stufenlos einstellbar. Die deutlich ablesbare Temperatur wird elektronisch kontrolliert und konstant gehalten. Ein weiterer Vorzug: alle AVC Schrumpftunnel sind standardmäßig mit Schwenkrädern ausgestattet und somit überall schnell einsetzbar. Die genannten Modelle werden zwar serienmäßig gefertigt, können aber bei Bedarf mit spezifischen Optionen ausgestattet werden, um die allerbesten Verpackungslösungen zu erzielen.

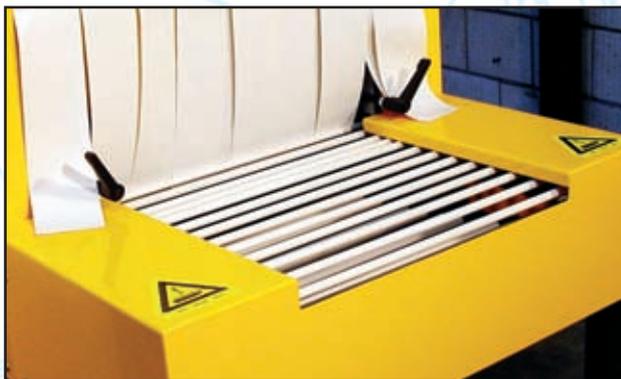
Optionen

- Teflongitterband mit Unterheizung
- Kühlventilator über dem Tunnelauslauf
- Transportrollendurchlassbreite 25 mm
- Rotierende Transportstangen, die dafür sorgen, dass die Folie auf der Unterseite des Pakets ebenfalls straff gezogen und ordentlich geschrumpft wird
- Abweichende Abmessungen der Tunnelöffnung
- Drehtisch
- Rollenbahn



Bedienfeld KT-1000

Wie bei all unseren Maschinen achten wir auch bei den Schrumpftunneln auf ein hohes Maß an Benutzerfreundlichkeit. Das Bedienfeld ist daher sehr einfach und übersichtlich. Es ist separat vom Tunnel montiert, damit es nicht überhitzt werden kann. In Bezug auf Sicherheit erfüllen alle AVC Maschinen höchste Ansprüche.



Stangentransportband

Die Schrumpftunnel sind serienmäßig mit einem Stangentransportband ausgestattet. Dadurch eignen sie sich für größere, schwerere Produkte und eine optimale Lüftung ist gewährleistet.



Teflongitterband

Für manche Produkte ist ein Teflongitterband besser geeignet. Zum Beispiel für kleine, zerbrechliche Produkte. Oder für weiche Produkte, auf denen die Stangen einen Abdruck hinterlassen könnten.



Drehtisch mit Rollenbahn

Der Drehtisch bringt die Produkte zum Bediener zurück oder ermöglicht eine Eckaufstellung. Die Rollenbahn ist mit 20 mm starken, höhenverstellbaren Alurollen versehen.

Winkelschweißer	HS-400	HS-500	HS-600
Schweißrahmengröße	400 x 500 mm	500 x 600 mm	600 x 800 mm
Maschinenabmessungen LxBxH	1580 x 920 x 1120 mm	1780 x 1020 x 1120 mm	2180 x 1120 x 1120 mm
Stromanschluss	230V/1F+0+Erde	230V+1F+0+Erde	230V+1F+0+Erde
Maximale Folienbreite	510 mm	610 mm	710 mm
Folienart	PE/PP	PE/PP	PE/PP
Druckluft	6 Bar*	6 Bar*	6 Bar*

Schrumpftunnel	KT-500	KT-1000	KT-1200	KT-1500
Maschinen- abmessungen LxBxH	1580 x 920 x 1120 mm	1800 x 1100 x 1600 mm	2000 x 1300 x 1650 mm	2300 x 1450 x 1700 mm
Tunnelöffnung BxH	370 x 200 mm	440 x 300 mm	640 x 350 mm	740 x 400 mm
Länge Ofenhaus	800 mm	1000 mm	1200 mm	1500 mm
Stromanschluss	400V/ 3F+0+Erde	400V/ 3F+0+Erde	400V/ 3F+0+Erde	400V/ 3F+0+Erde
Anschlussleistung	7kW/9kW**	11kW/13kW**	13kW/16kW**	15kW/19kW**

* sofern die Maschine mit einer pneumatischen Bedienung ausgestattet ist

** sofern die Maschine mit Unterheizung ausgestattet ist



AVC entspricht den höchsten Qualitätsnormen.

Zu unseren Verpackungsmaschinen und Bündelpackern, die ebenfalls in Kombination mit Schrumpftunneln eingesetzt werden können, und zu den Combisets sind separate Produktdokumentationen erhältlich.

